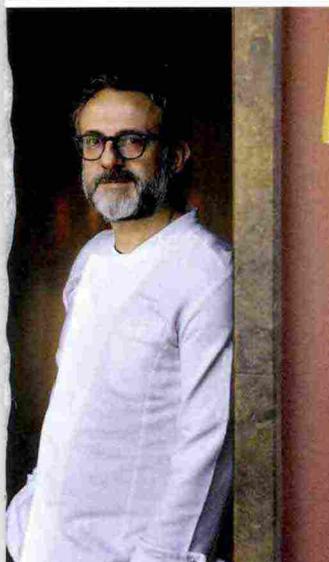




IL **CODEX PURPUREUS ROSSANENSIS** - RINVENUTO A METÀ DELL'800 A ROSSANO (COSENZA), NELLA CATTEDRALE DI MARIA SS. ACHIROPITA - È TORNATO IN CALABRIA DOPO UN DELICATO RESTAURO DURATO QUATTRO ANNI. NEL **NUOVO MUSEO DIOCESANO DI ARTE SACRA** INAUGURATO A ROSSANO, UN'INTERA AREA È RISERVATA AL MANOSCRITTO BIZANTINO DEL VI SEC. D. C., PROBABILMENTE IL PIÙ ANTICO LIBRO ILLUSTRATO DELLA STORIA. IL CODEX, RICONOSCIUTO PATRIMONIO DELL'UNESCO, È SCRITTO IN GRECO MAIUSCOLO SU 188 FOGLI DI PERGAMENA COLOR PORPORA. CONTIENE DUE VANGELI E MOLTE PAGINE SONO IMPREZIOSITE DA MINIATURE CHE ILLUSTRANO ALCUNE FASI DELLA VITA DI GESÙ. WWW.MUSEOCODEXROSSANO.IT

“Italia significa Verdi, Puccini, Tiziano, Antonello da Messina. Io non penso che Tiziano sia nato lassù e Antonello da Messina sia nato laggiù: per me sono due italiani”. Riccardo Muti

LUPI, RANE, RONDINI, CHIOCCIOLE E SURICATI INVADERANNO FINO AL 30 AGOSTO 2016 LA REGGIA DI CASERTA. ALL'INGRESSO PRINCIPALE E LUNGO LA GALLERIA CHIAMATA "CANNOCCHIALE", SARANNO COLLOCATE OLTRE 50 OPERE D'ARTE CONTEMPORANEA DI PLASTICA RICICLABILE E RIGENERATA CHE RAFFIGURANO GLI ANIMALI GIGANTI DI CRACKING ART (UN MOVIMENTO ARTISTICO DAL FORTE IMPEGNO SOCIALE E AMBIENTALE, FONDATA SULL'USO RIVOLUZIONARIO DI MATERIE PLASTICHE SOTTRATTE ALLA DISTRUZIONE, CHE HA EFFETTI TOSSICI DEVASTANTI PER LA NATURA). DURANTE IL PERIODO DELL'ESPOSIZIONE, PRESSO LA BIGLIETTERIA DELLA REGGIA, SARÀ POSSIBILE ACQUISTARE UNA RIPRODUZIONE IN MINIATURA DELL'INSTALLAZIONE DELLA "RANA" AL PREZZO DI 10 EURO: IL RICAVATO VERRÀ UTILIZZATO PER IL RESTAURO E IL MANTENIMENTO DELLE FONTANE DEL PARCO. L'INIZIATIVA RIENTRA NELL'AMBITO DEL PROGETTO DI CRACKING ART **L'ARTE RIGENERA L'ARTE**, NATO PER RACCOLGERE FONDI A FAVORE DELLA CONSERVAZIONE E DELLA VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO ARTISTICO NAZIONALE. WWW.CRACKINGARTGROUP.COM



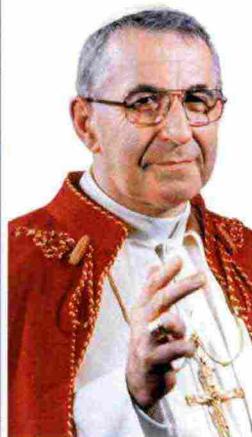
SVENTOLA IL TRICOLORE SUL GRADINO PIÙ ALTO DEL PODIO DELLA GASTRONOMIA MONDIALE. SECONDO LA CLASSIFICA STILATA DALLA GIURIA DEL **THE WORLD'S 50 BEST RESTAURANTS** - UNA SORTA DI "OSCAR DELLA CUCINA" - IL **MIGLIOR RISTORANTE DEL MONDO** È L'**OSTERIA FRANCESCANA** DELLO CHEF TRISTELLATO **MASSIMO BOTTURA**, A **MODENA** (WWW.OSTERIAFRANCESCANA.IT). È IL PRIMO RISTORANTE ITALIANO A RAGGIUNGERE LA VETTA DELLA CLASSIFICA, NELLA QUALE FIGURANO ANCHE ALTRI TRE LOCALI DEL BELPAESE: IL **PIAZZA DUOMO** DI ALBA (CUNEO), DI ENRICO CRIPPA, ALLA POSIZIONE 17; **LE CALANDRE** A RUBANO (PADOVA), DI MASSIMILIANO ALAJMO, ALLA POSIZIONE 39, E IL **COMBAL ZERO** DI RIVOLI (TORINO), DI DAVIDE SCABIN, ALLA POSIZIONE 46.

© Paolo Terzi

I BINARI DELLA CULTURA È IL NOME DELLA NUOVA INIZIATIVA DI **FONDAZIONE FS ITALIANE** CHE CONSENTIRÀ DI VIAGGIARE AD AGOSTO E SETTEMBRE A BORDO DI **SPECIALI TRENI D'EPOCA** SU TRE IMPORTANTI DIRETTRICI CULTURALI DELLA **SICILIA**. IL **TRENO DEL BAROCCO** CONDURRÀ ALLA SCOPERTA DELLA VAL DI NOTO (BIGLIETTO A/R 20 EURO); IL **TRENO DEI TEMPLI** VIAGGERÀ NEL CUORE DEL PARCO ARCHEOLOGICO DI AGRIGENTO (8 EURO); IL **TRENO DEL MITO** PERCORRERÀ LA FERROVIA CHE CORRE SULLA COSTA JONICA, TRA IL MARE E L'ETNA (14 EURO). WWW.FONDAZIONEFS.IT



IL RITROVAMENTO DI UNA **TOMBA ETRUSCA** A **CITTÀ DELLA PIEVE** (PERUGIA), CON ALL'INTERNO DUE GRANDI SARCOFAGHI DATABILI INTORNO AL III SECOLO A.C., È STATO INSERITO TRA LE **CINQUE SCOPERTE ARCHEOLOGICHE PIÙ IMPORTANTI AL MONDO** AVVENUTE NEL 2015. LA NECROPOLI, RIPORTATA ALLA LUCE DA CLARITA NATALINI (SOPRINTENDENZA DELL'UMBRIA) E DAGLI ARCHEOLOGI SILVIA DE FABRIZIO, FRANCESCA BIANCO, BENEDETTA DRÖGHIERI E ANDREA PAGNOTTA, È CANDIDATA ALLA VITTORIA DELL'**INTERNATIONAL ARCHAEOLOGICAL DISCOVERY AWARD "KHALED AL-ASAAD"**, L'UNICO RICONOSCIMENTO MONDIALE DEDICATO ALL'ARCHEOLOGIA, CHE SARÀ ASSEGNATO A OTTOBRE A PAESTUM. WWW.BORSATURISMOARCHEOLOGICO.IT



IL **26 AGOSTO 2016** SARÀ INAUGURATO IL MUSEO DEDICATO AD **ALBINO LUCIANI**, CHE OCCUPÒ LA CATTEDRA DI SAN PIETRO PER SOLI 33 GIORNI CON IL NOME DI **GIOVANNI PAOLO I**. SORGERÀ ACCANTO ALLA CHIESA PARROCCHIALE DI SAN GIOVANNI BATTISTA, NEL CENTRO DI **CANALE D'AGORDO** (BELLUNO), PAESE NATALE DEL **PONTEFICE**. FILMATI ORIGINALI E CONTRIBUTI AUDIO CHE RIPROPONGONO LA VOCE DEL PAPA ACCOMPAGNERANNO LA VISITA AL MUSEO, FONDATA PER FAR CONOSCERE LA VITA, LA FORMAZIONE E L'INSEGNAMENTO DI **ALBINO LUCIANI**. WWW.FONDAZIONEPAALUCIANI.IT



UNA **CAMPAGNA DI RACCOLTA FONDI** È STATA LANCIATA DA **UNICOOP FIRENZE** (CHE HA GIÀ VERSATO 100MILA EURO) PER RACCOGLIERE I **200MILA EURO NECESSARI AL RESTAURO** DI UNO DEI LUOGHI PIÙ AMATI DI PISA, IL **VECCHIO DUOMO**, CHIUSO DA QUATTRO ANNI. C'È TEMPO **FINO AL 30 OTTOBRE 2016** PER FARE UNA DONAZIONE SUL SITO WWW.EPPELA.COM/SOSTIENISANPAOLO E CONTRIBUIRE A RIAPRIRE LA CHIESA DEDICATA A SAN PAOLO, RISALENTE ALL'ANNO MILLE. I DONATORI SARANNO RICOMPENSATI CON GITE IN BATTELLI SULL'ARNO, TOUR A CAVALLO NEL PARCO DI SAN ROSSORE E ALTRE INIZIATIVE.

QUANTO CONOSCI IL NOSTRO PAESE?

Tra valli verdeggianti, disteso su una rupe, sorge un antico borgo costruito in tufo, noto come la "Piccola Gerusalemme" per il consistente numero di ebrei che vi abitava. Nel sottosuolo del paese si cela un intricato dedalo di cunicoli e gallerie dove si trovano tombe etrusche e grotte ancora oggi utilizzate come cantine, aperte al pubblico dall'1 al 4 settembre per la festa *Settembre di Vino*. Dove ci troviamo?

La soluzione è a pagina 130